


www.hidrofy.es


MARFIL PLUS



ÓSMOSIS INVERSA MARFIL PLUS 300 GPD

Ósmosis de flujo directo, no necesita vaso de expansión.

El equipo de Ósmosis inversa Marfil Plus se compone de varios filtros y membranas, todos ellos presentados en una carcasa elegante y compacta.

Incluye bomba booster para funcionamiento en cualquier tipo de instalación. Dispone de control electrónico de parámetros, con autolavado de membrana regulable, medidor de calidad de agua (TDS) y sensor de fuga de agua con sistema aqua-stop.

Además, incorpora nuestras tecnologías patentadas de producción de agua hidrogenada y sistema anti mezcla de aguas Dry-Flush.



Proceso de filtrado de la ósmosis inversa:

1ª- Etapa de sedimentos (elimina elementos en suspensión).

2ª - Etapa de carbón activado (elimina el cloro sabores y olores).

3ª - 2 membranas ósmosis 150 G (elimina contaminantes disueltos, bacterias, microorganismos y radiación).

4ª - Remineralizador.

5ª - Cartucho hidrogenador H2 por resinas minerales mediante intercambio iónico.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ◇ Caudal máximo: 1 - 1,2 Litros/minuto .
- ◇ Presión de red: 2 - 6 bares.
- ◇ Rendimiento: 1 L producción - 0,65 L rechazo.
- ◇ Rango de hidrogenación: de 600 ppb hasta 1500 ppb *
- ◇ Rango ORP: de -600 mV hasta -900 mV *
- ◇ Rango de PH: entre 8 y 9 *
- ◇ Incremento de TDS: 10 - 40 PPM *
- ◇ Vida útil cartuchos: 1 año *
- ◇ Display de funcionamiento y vida útil de los cartuchos.
- ◇ Lavado de membranas automático.
- ◇ Sistema anti-mezcla de aguas Dry-Flush.
- ◇ Sensor de fugas de agua con Aqua-Stop.
- ◇ Medidas: 440 x 390 x 110 mm.

* En función de la mineralización del agua, caudal y presión